



KITAMURAPRESS
INDUSTRY CORPORATION



北村プレス工業株式会社

KITAMURA PRESS Co.,LTD

会社案内



北村プレス工業株式会社

KITAMURA PRESS Co.,LTD

URL <http://www.kitamura-press.com>
E-mail info@kitamura-press.com

■ 本社
〒920-0378 石川県金沢市いなほ2丁目3番地
TEL. 076-272-8061 (代) FAX. 076-272-8062

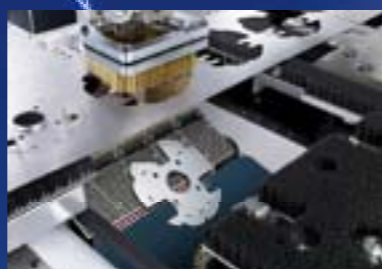
■ 第二工場
〒924-0011 石川県白山市横江町1726-60
TEL. 076-276-7707 FAX. 076-276-7404

SPIRIT

常に若々しい企業であるために。



北村プレスは、社員一人一人が、お客様の立場になり、ご満足していただける製品を提供致します。ロゴのKは社名を指し、Pはプロフェッショナルを意味します。私たちは、製造業の未来に光をかざし続け、時代の先端を見据えた柔軟な発想のできる若々しい企業でありたいと考えております。



高品質でなおかつ 一品一様のモノづくり。



正確かつスピーディな見積もり

市場で変動する材料費から工程管理費までをシステム化した事により、個々の作業工賃を把握し、正確な見積もりを実現しました。

多品種・変種・少量

北村プレスでは、工作機械のネットワーク化をはじめとして生産・品質管理のデジタル化や最新設備を導入し、多品種・変種・少量のロットにも対応しております。

スムーズなワークフロー

上記により設計から出荷までのワークフローもスムーズに行うことに成功しました。

[ワークフローの詳細はこちら](#)



製造工程ワークフロー



ハイテクノロジーとの融合

一連の流れをデジタル統制することにより、人為的なミス
を最小限に抑え、尚且つ作業がスムーズになったことで
効率を上げることに成功しました。これにより、今まで以
上にお客様の要望にお答えできるようになりました。



TECHNOLOGY

時代の変化に柔軟に対応する最新鋭のシステム。

■ 生産設備

弊社では、世界的トップブランド「トルンプ」をメインに最新の設備を充実させています。



TRUMPF TruMatic 7000

- ・シートマスター 5×10仕様 12段タワー付き(材料搬入)
- ・アンロードマスター 5×10仕様 6段タワー付き(残材搬出)

加工範囲
 ・パンチ 2,540mm × 1,570mm
 ・レーザ 3,120mm × 1,660mm
 ・複合加工 3,120mm × 1,570mm

加工板厚 9mm

TRUMPF TruMatic L3050

- ・自動搬入搬出装置
5×10仕様付き



加工範囲
 X軸:3,050mm
 Y軸:1,525mm
 Z軸(DIAS):115mm

加工板厚
 軟鋼:25mm
 ステンレス鋼(クリーンカット):19mm
 アルミニウム:12mm

TRUMPF TruBend 3120



プレス力 1,200kN
 曲げ長さ 3,110mm

TRUMPF TrumaBend V2300

- ・バンドサポート付き



プレス力 2,300kN
 曲げ長さ 3,230mm

※6軸バックゲージシステム ※角度センサー(ACB)付き

TRUMPF TRUMABend V130s

- ・バンドサポート付き



プレス力 1,300kN
 曲げ長さ 3,060mm

※6軸バックゲージシステム ※角度センサー(ACB)付き

TRUMPF TrumaBend V85sx

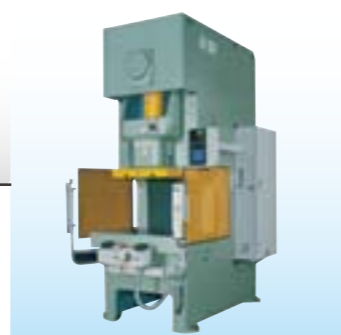


プレス力 850kN
 曲げ長さ 2,550mm

※6軸バックゲージシステム ※角度センサー(ACB)付き

AIDA ハイフレックスプレス NC1-2000

- ・ダイクッション付



加圧能力 200t
 ストローク長さ 160mm

■ 設備一覧

高品質、生産性を重視した加工機械を導入し、お客様の多種多様なご要望に対応しています。

設備名	機種番	メーカー	台数	備考
CNCレーザ複合機	TruMatic 7000	トルンプ	1	TruStore+Lift3130 2,540×1,570mm 最大パンチング能力 220kN
CNCレーザ切断機	TruMatic L3050	トルンプ	1	シートローダー付き 1,500×2,500 25/t
プレスブレーキ	TruBend 3120	トルンプ	1	1,200kN×3,110mm
プレスブレーキ	TrumaBend V2300	トルンプ	1	バンドサポート付き 2,300kN×3,230mm
プレスブレーキ	TrumaBend V130s	トルンプ	1	バンドサポート付き 1,300kN×3,060mm
プレスブレーキ	TrumaBend V85sx	トルンプ	1	850kN×2,550mm
全自動金型研磨機クイックシャープ		トルンプ	1	
ユニバーサルプレスブレーキ		アマダ	1	30t
スポット溶接機		ダイデン	1	60Kg
アルゴン溶接機		日立	8	300A
アルゴン溶接機		日立	1	200A
半自動溶接機		ダイヘン	1	350A
半自動溶接機		ナショナル	1	200A・300A
アーク溶接機		ナショナル	1	400A
スタッド溶接機	CD-800	日本ドライビット	1	
ラジアルボール盤		吉良	1	
メタルソー切断機	CU-15	日立	1	370×3×15
コーナチャー	3.2t×250	アマダ	1	
3本ローラー		住谷	1	2,550(W)×810(D)×1,100(H)
天井走行クレーン		北陸保全	2	2.8t
ソリッドストッカー	KSP4807V	北川精機	1	4×8 7段

設備名	機種番	メーカー	台数	備考
生産管理システム一式	E-FACT	Weilli	9	Windows(R) XP
図面管理システム		RICOH	1	Windows(R) XP
CAD/CAMプログラムシステム	CADMAC2000LT+3D	キャドマック	1	Windows(R)-NT
CAD/CAMシステム	ToPs 100+400	トルンプ	1	Windows(R) XP
CAD/CAMシステム	ToPs 300	トルンプ	1	Windows(R) XP
CAD/CAMシステム	ToPs 600	トルンプ	1	Windows(R)-NT
CAD/CAMシステム	MetaCAM V-Seven	FAサービス	1	Windows(R) XP
自動プログラミングシステム	TruToPs	トルンプ	1	Windows(R)-XP

設備名	機種番	メーカー	台数	備考
プレス機ハイフレックスプレス		AIDA	1	200t(ダイクッション付き)
プレス機		アマダ	1	80t
プレス機		コマツ	3	35t・80t・150t(ダイクッション付き)
NCブレーキ	HYB-6013	東洋工機	1	60t
旋盤	六尺	大隈	1	
遠心バレル	RH-50	チップトン	1	400×400×50
高速遠心バレル	HS-R-80型	チップトン	1	
振動バレル研磨機	CCL-300型	チップトン	1	300L
セーバー	600mm	中野	1	
高速切断機		日本高速	1	
レベラ機械	RH-5	ブラザー	1	150×3,200mm
カシメ機		吉川	3	
リベッティングマシン	(US-70型)	吉川	3	
リベッティングマシン	(US-150型)	吉川	1	
ラジアルボール盤		吉田	1	
シャーリング	C6×2,550	コマツ	1	
フライス盤	VHR-A ターレット型	静岡	2	
プロジェクション溶接機		木村電溶	1	
スポット溶接機		ダイデン	1	60Kg
平面研削盤		日興	1	515mm
ソリッドストッカー	KSP4808S	北川精機	1	4×8 7段
天井走行クレーン		日本ホイスト	1	2.8t

INFORMATION

ISO認証取得 / 製品サンプル



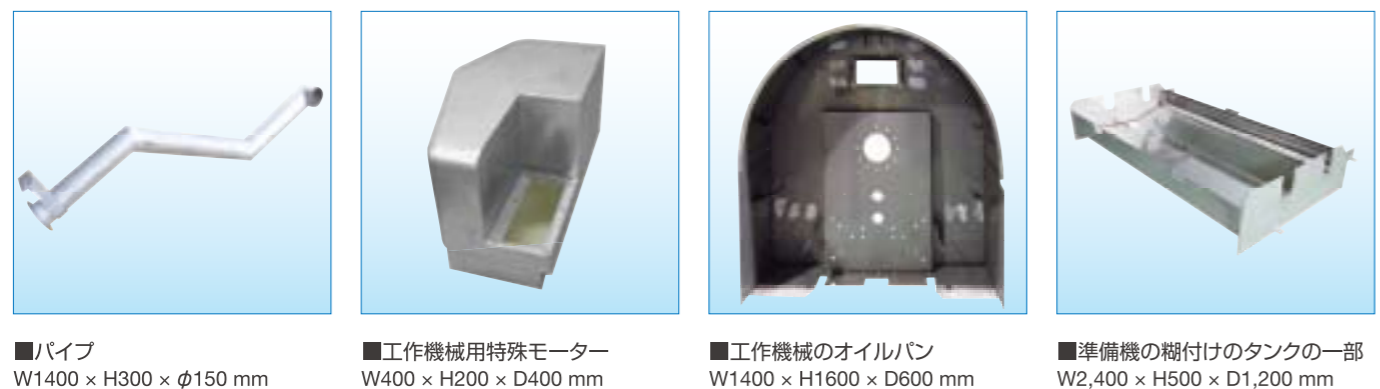
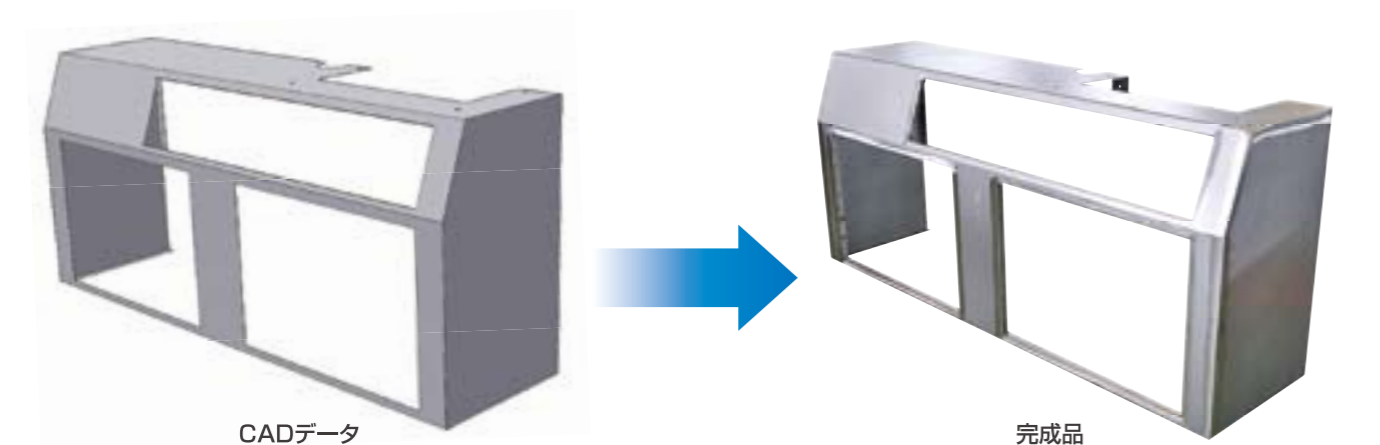
品質管理 / お客様満足度の追求



北村プレスは、徹底した品質管理の下で、お客様により良い製品をご提供できるよう、日々改善を行った結果、平成18年3月にISO9001:2000の認証を受けることができました。社員一人一人が顧客の立場になり、「戦略」「戦術」を基に満足いく製品を提供します。顧客満足、企業価値、従業員満足を高める為に、あらゆる情報を生かし継続的に改善し日々の実践につなげます。今後も継続的な改善を実施し、さらなるお客様満足度の追求、品質管理でもって、企業努力を惜みず、邁進していきます。

製品サンプル

お客様からご依頼を頂いた際、打ち合わせの後、設計図面から社内加工用に3次元CADデータを作成します。それからさまざまな加工を施します。ここでは、いままで弊社で行ったサンプルをご紹介します。



■パイプ
W1400 × H300 × φ150 mm

■工作機械用特殊モーター
W400 × H200 × D400 mm

■工作機械のオイルパン
W1400 × H1600 × D600 mm

■準備機の糊付けのタンクの一部
W2,400 × H500 × D1,200 mm

所在地

【本社】
〒920-0378
石川県金沢市いなほ2丁目3番地
TEL. (076)272-8061(代)
FAX. (076)272-8062
URL <http://kitamura-press.com>
E-Mail info@kitamura-press.com

【第二工場】

〒924-0011
石川県白山市横江町1726-60
TEL. (076)276-7707
FAX. (076)276-7404

代表 金子 茂光
創業 昭和42年2月10日
設立 昭和57年1月13日
資本金 1,000万円
決算期 9月30日 / 年1回

沿革

昭和42年 2月 金沢市七ツ屋町にて鉄工業を個人にて創業
昭和48年 8月 金沢市大友町へ工場移転
昭和51年 4月 旧・松任市横江町1843-10
石川県鉄工団地内に新工場を建設
昭和56年 5月 本社工場増築
昭和57年 1月 個人経営より株式会社へ改組
昭和58年10月 事務所改装
平成元年 4月 事務所及び工場拡張・改装
平成10年 4月 同団地内に第二工場用地所得
平成12年 8月 TRUMPF プレスブレーキ V130を導入
平成13年 2月 TRUMPF プレスブレーキ V85sxを導入
平成15年 7月 第二工場完成
平成15年11月 本社工場改築
TRUMPFレーザー加工機L3030をL3050に更新
平成18年 3月 ISO9001: 2000年度版 認証取得
平成18年 8月 TRUMPF プレスブレーキ V2300を導入
平成22年 1月 ISO9001: 2008年度版 更新取得
平成22年12月 新社屋完成
平成22年12月 TRUMPF レーザー複合機TruMatic7000を導入
平成23年 4月 TRUMPF プレスブレーキ Trubend3120を導入

敷地面積

本社工場 5,289.3㎡(約1,603坪)
第二工場 746.4㎡(約226坪)

取引銀行

金沢信用金庫安原支店
(株)北陸銀行松任支店
(株)北國銀行金沢中央支店

業種

高精度シートメタル加工、
レーザー加工、プレス加工、
各種金属特殊溶接、金型設計製作

取扱品目

繊維機械のカバー及び部品
工作機械のカバー及び部品
食品機械のカバー及び部品など

主要取引先

大手繊維機械メーカー、大手工作機械メーカー
医療周辺器具メーカー、パネル製造メーカー
食品機械メーカーなど

ACCESS

- 金沢西インターから車で約10分
- 美川インターから車で約15分
- JR松任駅から車で約10分
- 小松空港から車で約45分(国道8号線経由)

